

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на

ПЛИТУ МАГНИТНУЮ СИНУСНУЮ
ОДНОПОВОРОТНУЮ
тип ХG42

ISO 9002

№ _____



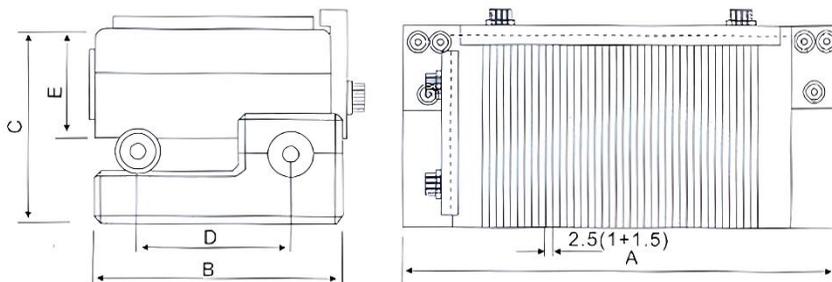
1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Плита магнитная синусная одноповоротная типа XG42 предназначены для установки стальных и чугунных изделий и обработанных заготовок со сплошной поверхностью базирования при формообразовании и формообработке на металлообрабатывающих станках.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Плиты магнитные синусные одноповоротные типа XG42 изготавливаются в соответствии со следующими характеристиками (рис.1)

Тип	Ширина, мм(А)	Длина, мм(В)	Высота, мм(С)	Расстояние между опорами, мм(Д)	Толщина плиты, мм(Е)	Шаг магнитного материала, мм(Р)	Диапазон угла наклона плиты	Масса, кг
66036-2 (XG42 100x175)	225	102	85	75	44	2.5 (1+1.5)	0° -60°	11.5
66036-4 (XG42 150x150)	200	152	85	100	44			14.8
66036-6 (XG42 125x250)	175	252	85	100	44			21
66036-8 (XG42 150x300)	350	152	85	100	44			28



Удельная сила притяжения, Н/см²

Положение «А» - 100-120 (шлифование)

Положение «В» - 180-200 (фрезерование)

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть $(20 \pm 15)^\circ\text{C}$.
- 3.2. Относительная влажность воздуха - не более 80% при температуре 20°C .
- 3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят:

- плита магнитная
- паспорт.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Во избежание травматизма необходимо убедиться в том, что обрабатываемая деталь закреплена.
- 5.2. Не применять плиту магнитную для немагнитных материалов.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на плиту магнитную синусную одноповоротную.
- 6.2. Плиту магнитную протереть, удалить смазку ветошью, смоченной в бензине, насухо протереть тканью.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Перед установкой детали (заготовки) на плиту магнитную, убедиться в плоскостности поверхности базирования. Поверхность должна быть чистой, недопустимо попадание стружки между закрепляемой деталью и плитой.
- 7.2. Плита магнитная не предназначена для крепления деталей из диамагнитных и парамагнитных материалов.
- 7.3. На магнитную плиту установить заготовку, повернуть рукоятку по часовой стрелке до положения «+» - заготовка закрепляется. Для того чтобы освободить заготовку – повернуть рукоятку до положения «-».
- 7.4. Наклонить плиту до требуемого угла наклона детали и зафиксировать.
- 7.5. В процессе эксплуатации рабочая поверхность плиты изнашивается и становится неплоской. Выравнивание поверхности плиты необходимо выполнить шлифовкой с обильным использованием смазочно-охлаждающей жидкости, т.к. термическое воздействие, возникающее при обработке поверхности плиты приводит размагничиванию магнитных элементов плиты.

8.ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

- 8.1. Хранить плиту магнитную синусную одноповоротную типа ХG42 в сухом отапливаемом помещении, при температуре воздуха от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80% при температуре +20°С.
- 8.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии необходимо использовать минеральное масло К-17 или аналогичное.
- 8.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

- 9.1. Плита магнитная синусная одноповоротная типа ХG42 подвергнута консервации в соответствии с требованиями ГОСТ9014-76. Наименование и марка консерванта – масло минеральное консервационное К-17.
- 9.2. Срок хранения изделия без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

Дата консервации: « ___ » _____ 20__ г.

Консервацию произвел: _____
(подпись)

Дата продажи: « ___ » _____ 20__ г.

Представитель продавца: _____
(подпись)

Представитель покупателя: _____
(подпись)